**Программа Городского молодежного  «Бала Победы»**

**(к 72-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов)**

**05.05.2017 год**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **17.30 – 18.00** | Сбор гостей праздника.  | Фойе первого этажа |
| **18.00 – 21.00** | **Торжественное открытие** (Выступление почетных гостей)**Костюмированный Бал Победы** Программа Бала включает в себя массовые танцы с вовлечением в этот процесс ветеранов и гостей праздника, показательные выступления танцевальных костюмированных пар, вокальное исполнение песен военных лет в танцевальных композициях. Все гости смогут станцевать танцы времен молодости ветеранов: -«Вальс Победы»-Танго «Утомлённые солнцем»-Вальс «Землянка»-«Вальс славянки»-Вальс «Случайная встреча»-Вальс «Осенний сон»-«Ручеёк»-«Фарандола»-«Кадриль» | Актовый зал |
| **18.00 – 20.00** | **Работа площадки «Ветераны вспоминают…»**(чаепитие для ветеранов**)**  | Библиотека колледжа |
| **18.00 – 21.00** | **Работа площадки «Открытка ветерану»** | Фойе первого этажа |
| **21.00**  | **Закрытие Бала Победы****-«Майский вальс»** | Актовый зал |